

## รายละเอียดแบบท้ายประกาศ

จัดซื้อเครื่องเจาะบ่อบาดาล จำนวน 2 คัน เป็นเครื่องเจาะบ่อบาดาลติดตั้งบนรถบรรทุก 6 ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า 175 แรงม้าสามารถเจาะลึกได้ ไม่น้อยกว่า 200 เมตร ขนาดของบ่อ 6 ถึง 8 นิ้ว โดยมีคุณลักษณะดังนี้

เป็นเครื่องเจาะบ่อบาดาลแบบอเนกประสงค์ เจาะได้ ทั้งแบบไฮดรอลิคหมุนตรง (Direct Rotary)แบบ (HYDRAULIC Top Head Drive) พร้อมเครื่องสูบลม และชุดเจาะหินแข็ง ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล เป็นเครื่องยนต์ดีเซล เครื่องเจาะติดตั้งบนรถบรรทุก 6 ล้อ กำลังไม่น้อยกว่า 175 แรงม้าพร้อมอุปกรณ์ร่วมประกอบการปฏิบัติการเจาะครบชุด

### 1. สมรรถนะ (Rated Capacity)

- สามารถเจาะได้ลึกไม่น้อยกว่า 200 เมตร ขนาดหลุมเจาะ 6 ถึง 8 นิ้ว ก้านเจาะ ขนาดไม่น้อยกว่า  $\varnothing 3$  " โดยการเจาะแบบหมุนตรงใช้โคลนช่วย หรือเจาะแบบ แฮมเมอร์ เมื่อใช้ประกอบกับเครื่องอัดอากาศ ( Down the hole Hammer drill when using suitable auxiliary air compressor) สำหรับเจาะหินแข็ง

### 2. ฐานเครื่องเจาะ (Frame)

- ฐานเครื่องเจาะทำด้วยโครงเหล็กเชื่อมประกอบที่แข็งแรง
- เสากระโดง เครื่องสูบน้ำโคลน ชุดระบบเจาะติดตั้งบนฐานเครื่องเจาะ
- มีขาหยั่งสำหรับตั้งระดับฐานเครื่องเจาะเป็นแบบกระบอกลูกไฮดรอลิค ติดตั้งทั้งด้านหน้า และด้านหลัง อย่างละ 2 ชุด ของฐานเครื่องเจาะ สามารถยกเครื่องเจาะ ได้ทั้งชุดแต่ละชุดควบคุมได้อย่างอิสระ
- มีกล่องเก็บเครื่องมือและที่เก็บก้านเจาะ ติดตั้งในที่ที่เหมาะสมสำหรับเก็บอุปกรณ์ ประกอบติดตั้งด้านบนหรือด้านล่างของฐานเครื่อง

### 3. เสากระโดง /เรือนโครง(Mast)

- โครงสร้างเป็นเหล็กกล้า สามารถป้องกัน (Bending) เมื่อมีการดึง/ยก จาก ด้านข้างของเสากระโดง ระบบยก และพับขึ้นทำงานด้วยกระบอกลูกไฮดรอลิค พร้อมมวลลวนิรภัย มีร่องรางเดินของชุดหัวหมุน (Power Swivel) ความสูงจาก พื้นไม่น้อยกว่า 6.00 ม.
- สามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 7,000 กก.
- ระบบยกและพับเสากระโดง ใช้กระบอกลูกไฮดรอลิค พร้อมมวลลวนิรภัย (Seft check valves)

### 4. ชุดหมุนก้านเจาะ (Rotary top head)

- เป็นแบบ Hydraulic Top Head Drive หมุนได้ทั้งตามและทวนเข็มนาฬิกา
- ความเร็วรอบสูงสุดไม่น้อยกว่า 0 - 120 RPM
- แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 370 Nm. (นิวตัน/เมตร)
- รับน้ำหนักสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กก.

/- ชุดหมุนก้านเจาะ.....

- ชุดหมุนกันเจาะสามารถปรับหนีศูนย์กลาง เพื่อให้สามารถลงท่อหรืออุปกรณ์/เครื่องมือได้อย่างสะดวก และมีข้อต่อหมุน (Swivel coupling) เชื่อมต่อระหว่างชุดหมุนกันเจาะ และข้อต่อสายยางน้ำโคลน/สายอัดอากาศ
  - ล้วนต่อกันเจาะ (Spindle) เมื่อเลื่อนลงต่ำสุด จะอยู่เหนือ Breakout Table เพื่อป้องกันเกลียวเสียหาย เมื่อมีการถอด/ประกอบกันเจาะ และสามารถสวมได้กับ Saver Substitute ขนาด 2 3/8 นิ้ว API PIN
  - เส้นผ่าศูนย์กลางภายในของตัวข้อต่อหมุน 2 นิ้ว
5. ระบบกดและดึง (Pulldown/Pullback)
- ระบบกดหรือดึง ทำงานโดยระบบไฮดรอลิค ขับด้วยโช้ สามารถกดและดึงด้วยระบบ Micro feed System
  - ช่วงชักสูง ไม่น้อยกว่า 4 เมตร
  - แรงกดสูงสุด ไม่น้อยกว่า 4,000 กก.
  - แรงดึงกลับ สูงสุด ไม่น้อยกว่า 5,000 กก.
6. กว้านหลัก (Main Winch)
- ขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิค มีแรงฉุดลากไม่น้อยกว่า 2,000 กก. มีลวดสลิงขนาดไม่น้อยกว่า 10 มม. หรือ 0.50 นิ้ว ม้วนเก็บความยาวไม่น้อยกว่า 30 เมตร
7. ปั้มน้ำโคลน (Mud Pump)
- เป็นเครื่องสูบนแบบ Centrifugal pump ขับด้วยระบบไฮดรอลิค สามารถสูบน้ำโคลนได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า 254 แกลลอน/นาที พร้อมบอวลวาล์วควบคุม
  - ระบบสายชุด ประกอบด้วยท่อแบบ Steel type ขนาดภายในไม่น้อยกว่า 34 นิ้ว ยาว 6 เมตร พร้อมฟุตวาล์ว
8. ชุดปั้มน้ำ (Injection Pump)
- เป็นปั้มแบบ Reciprocating Type ขับด้วยระบบไฮดรอลิค สามารถปรับอัตราการไหลได้ อัตราการสูบจ่ายไม่น้อยกว่า 30 ลิตร/นาที พร้อมสายชุดและฟุตวาล์ว
9. ระบบถอดประกอบกันเจาะและอุปกรณ์
- ติดตั้งประจำสำหรับชั้นต่อกันเจาะ ซึ่งขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิค ใช้ประกอบกับโต๊ะยึด
10. ชุดหล่อลื่นระบบเจาะด้วยลม (Air Lubricator)
- เป็นแบบ Positive Displacement Pump หรือแบบ Venturi Pump สามารถปรับอัตราการไหลได้ (Adjustable flow rate) ใช้สำหรับการเจาะแบบกระแทก Down the hole Hammer) รวมถึงน้ำมัน

11. ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic System)

- ชุดปั๊มไฮดรอลิกของเครื่อง ขับเคลื่อนโดยกำลังจากเครื่องยนต์ต้นกำลัง ถ่ายทอดกำลังจากปั๊มเข้าสู่ระบบต่าง ๆ โดยน้ำมันไฮดรอลิก ชิ้นส่วนต่าง ๆ ซึ่งเป็นส่วนประกอบของระบบ มีสมรรถนะเพียงพอต่อการทำงานของระบบ ระบบระบายความร้อนของน้ำมันไฮดรอลิกเป็นแบบรังผึ้ง ถังน้ำไฮดรอลิกมีขนาดใหญ่พอเพียงพอต่อการทำงาน และติดตั้งไส้กรอง , น้ำมันไฮดรอลิก มีระดับบอกปริมาณน้ำมัน ด้านนอก และมาตร วัดอุณหภูมิน้ำมัน

12. เครื่องยนต์ต้นกำลัง (Power Unit)

- ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ต้นกำลังเป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ ขนาดไม่น้อยกว่า 80 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,300 รอบ/นาที ถ่ายทอดกำลังจากปั๊มเข้าสู่ระบบต่าง ๆ โดยน้ำมันไฮดรอลิก

13. ชุดควบคุมการเจาะ (Control)

- ชุดควบคุมการเจาะรวมอยู่แทนช่างเจาะ สามารถควบคุมการปฏิบัติงานจากจุดเดียว ของชุด Engine Throttle Control และชุด Emergency Stop
- มีอุปกรณ์หรือมาตร วัด ดังนี้  
มาตรวัดอุณหภูมิ  
มาตรวัดความดันน้ำมันเครื่องยนต์  
มาตรวัดไฟแบตเตอรี่  
มาตร / อุปกรณ์ที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงานหรือสัณฐานอื่น ๆ

14. ระบบไฟฟ้าแสงสว่าง

- ติดตั้งไฟฟ้าแสงสว่างในจุดสำคัญ เช่นเสากระโดง และอื่น ให้เพียงพอต่อการทำงานในเวลากลางคืน

15. สี

- สีของเครื่องเจาะ ต้องเป็นสีที่มีคุณภาพ เหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ การกำหนดสี จะกำหนดภายหลัง

16. คู่มือ

- ประกอบด้วย คู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการดูแลรักษา ซ่อมแซม และชิ้นส่วนอะไหล่ 2 ชุด

17. อุปกรณ์การเจาะและอะไหล่สำรอง

1. ชุดกระบอกเจาะลม (Down the hole hammer) สำหรับเจาะชั้นหินแข็งแบบเดอะไฮลแซมเมอร์ /สำหรับหัวเจาะดินแบบกระดุม (Button Bit) จำนวน 1 ชุด

- ชุดกระบอกเจาะลมสามารถใช้กับหัวเจาะลม (Button Bit) ได้ตั้งแต่ขนาด  $\varnothing 5'' - 8''$
  - ตัวชุดกระบอกเจาะลม มี  $\varnothing$  ไม่น้อยกว่า  $4 \frac{7}{16}''$  ซ้ำต่อตัวบนเป็นเกลียวตัวผู้ ขนาด  $3 \frac{1}{2}''$  ตามมาตรฐาน API
  - สามารถใช้งานกับแรงดันลมได้ตั้งแต่ 100 - 300 PSI
  - ชุดกระบอกเจาะลม จำนวน 1 ชุด พร้อมชุดซ่อม (Service kit) 1 ชุด มีคู่มืออะไหล่ , การใช้งานและบำรุงรักษา ภาษาไทย 1 ชุด
2. หัวเจาะดินแบบกระตุ้ม (Button Bit) สำหรับใช้งานร่วมกับชุดกระบอกเจาะน้ำบาดาลสำหรับเจาะชั้นหินแข็ง
- ขนาดไม่น้อยกว่า  $5 \frac{1}{2}''$  จำนวน 1 หัว
  - ขนาดไม่น้อยกว่า  $8''$  จำนวน 1 หัว
3. หัวเจาะแดร็กบิท Drag Bit สำหรับเจาะในชั้นดิน- หินร่วน (Soft - Midium Formation)
- ขนาดไม่น้อยกว่า  $6''$  จำนวน 1 หัว
  - ขนาดไม่น้อยกว่า  $8''$  จำนวน 1 หัว
4. ก้านเจาะไม่น้อยกว่า  $3''$  จำนวน 68 ก้าน
- เป็นก้านเจาะที่ใช้งานเจาะแบบโรตารี และแบบเคอะไฮลแซมเมอร์
  - เป็นก้านเจาะแบบ Flush Joint
  - ขนาดก้านเจาะ  $\varnothing$  ไม่น้อยกว่า  $3''$  ยาวไม่น้อยกว่า 3 ม.
  - ขนาดเกลียวของก้านเจาะเป็นเกลียวซ้ำต่อ ขนาด  $\varnothing 2 \frac{3}{8}''$  Box Joint ลักษณะเป็นก้านเจาะแบบ Seamless Steel Pipe มี  $\varnothing$  ภายนอกเท่ากันตลอดทั้งก้าน ยกเว้นที่ใช้ประแจจับ
  - การประสานระหว่างก้านเจาะ , ซ้ำต่อตัวผู้ และซ้ำต่อตัวเมีย ทั้งสองด้าน ประสานโดยการเชื่อมอัดด้วยแรงดันและความเร็วรอบสูงจนทำให้เนื้อผิวสัมผัสหลอมละลายด้วยความร้อนสูงจนเป็นเนื้อเดียวกัน ปราศจากรูหนอนและสิ่งปนเปื้อน
  - มีฝาปิดครอบกันเกลียวทั้งสองด้าน
5. ปลั๊กหัวก้านเจาะ  $\varnothing 2 \frac{3}{8}''$  จำนวน 1 ตัว
6. ซ้ำต่อหัวท้อป  $\varnothing 2 \frac{3}{8}''$  จำนวน 1 ตัว
7. ซ้ำต่อ (Sub)  $\varnothing 2 \frac{3}{8}'' - 3 \frac{1}{2}''$  จำนวน 2 ตัว
8. ทูหัว
- ขนาดไม่น้อยกว่า  $4''$  จำนวน 1 ชุด
  - ขนาดไม่น้อยกว่า  $6''$  จำนวน 1 ชุด

- |   |               |
|---|---------------|
| 9. ประแจคอกม้า - ขนาดไม่น้อยกว่า 24 "   | จำนวน 1 ตัว   |
| - ขนาดไม่น้อยกว่า 36 "  | จำนวน 1 ตัว   |
| 10. จาระบีทาเกลียวก้านเจาะ  | จำนวน 1 ถัง   |
| 11. เครื่องมือซ่อมบำรุงส่วนของเครื่องเจาะ   | จำนวน 1 ชุด   |
| 12. หมวกนิรภัย, ถุงมือ, ชุดทำงาน  | จำนวน 6 ชุด   |
| 13. น้ำมันเจาะแอร์  | จำนวน 1 ถัง   |
| 14. โฟมเจาะแอร์   | จำนวน 1 ถัง   |
| 15. ลูกยางสวิตช์ (Top Head)   | จำนวน 10 ตัว  |
| 16. ใส้กรองน้ำมันเครื่องและใส้กรองโซล่า สำหรับเครื่องต้นกำลัง (Power Unit)<br>ของเครื่องเจาะและเครื่องอัดลม | อย่างละ 1 ชุด |
| 17. ปั๊มเติมน้ำมันเชื้อเพลิง ใช้กับไฟฟ้า (แบบใช้กับแบตเตอรี่) ขนาด 12 โวลท์                                 | จำนวน 1 ชุด   |

รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ สำหรับติดตั้งเครื่องขุดเจาะบ่อบาดาล

ลักษณะทั่วไปเป็นรถยนต์ดีเซล 6 ล้อ ตอนหน้าเป็นแก๊ง 2 ประตู ความยาวระยะช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,000 มม. ตอนหลังเป็น Heavy Duty Reinforced Frame) ติดตั้งเครื่องขุดเจาะบาดาลไว้ด้านหลังหัวแก๊ง พร้อมแท่นยึดควบคุมการเจาะ และชุดควบคุมการเจาะติดตั้งอยู่ท้ายรถ มีน้ำหนักบรรทุก (Gross Vehicle Weight) ไม่น้อยกว่า 9,500 กก.

**เครื่องยนต์**

- เป็นเครื่องยนต์ 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 175 แรงม้าที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,600 รอบ/นาที

**ระบบส่งกำลัง**

- ประกอบด้วยแผ่นคลัชแห้ง มีระบบเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ พร้อมระบบส่งกำลังไปยังระบบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

**ระบบพวงมาลัย**

- พวงมาลัยบังคับด้วยมืออยู่ทางด้านขวา ขับเคลื่อนโดยระบบเพาเวอร์

**ระบบเบรก**

- ห้ามล้อเท้าแบบ Hydraulic Drum Brake With Pressure Air Or Vacuum Assisted พร้อมห้ามล้อมือ

**ระบบไฟฟ้า**

- ใช้ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

/ หัวแก๊งและอุปกรณ์.....

### หัวแก่งและอุปกรณ์

- หัวแก่งเป็นหลัก มี 2 ประตูลักษณะเป็นหัวแก่งตัด สามารถยกเปิดขึ้นได้ เพื่อความสะดวกในการตรวจสอบเครื่องยนต์ ประตูลักษณะนี้สามารถล็อกได้ทั้ง 2 ข้าง พร้อมหน้าต่างมีกระจกที่สามารถเลื่อนขึ้นลงได้ ภายในและภายนอกแก่งมีอุปกรณ์อันเป็นมาตรฐานแบบรถยนต์บรรทุกทั่วไป
- ภายในมีแอร์ปรับอากาศ
- กระจกติดฟิล์มกรองแสง

### ระบบกันกระเทือน

- ตามรายละเอียดมาตรฐานผู้ผลิต

### ล้อและยาง

- มีขนาดเหมาะสมกับน้ำหนักบรรทุกและขนาดของรถยนต์ ตามรายละเอียดมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อยางอะไหล่ 1 ชุด

### อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- มีประแจถอดล้อมีแรงไฮดรอลิก และชุดเครื่องมือประจำรถ
- มี Name Plates ของอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนที่สำคัญ ติดไว้ชัดเจน
- มีหนังสือคู่มือการใช้ คู่มือการซ่อมบำรุง และ part Lists

### รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะเครื่องอัดอากาศ (Air Compressor) ติดตั้งบนรถบรรทุก 6 ล้อ

#### ลักษณะทั่วไป

- เป็นเครื่องอัดลมแบบเกลียว Single Rotor Rotary Screw Type ใช้เครื่องยนต์ดีเซล เป็นเครื่องต้นกำลัง เครื่องอัดลมและเครื่องยนต์ต่อกันแบบต่อเนื่อง (Direct Coupling) ติดตั้งบนฐานเดียวกัน ติดตั้งบนรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ

#### เครื่องอัดลม

- เป็นเครื่องอัดลมแบบเกลียว Single Rotor Rotary Screw Type ระบายความร้อนและหล่อเย็นด้วยน้ำมัน
- สามารถอัดลมได้ความดันใช้งานสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 ปอนด์/ตารางนิ้วหรือไม่น้อยกว่า 17 บาร์
- สามารถอัดลมได้ไม่น้อยกว่า 580 ลูกบาศก์ฟุต/นาที
- สามารถทนอุณหภูมิภายนอกได้ไม่น้อยกว่า 50 องศาเซลเซียส
- อุปกรณ์ควบคุม ประกอบด้วย ลีนินทรีย์ , ลีนเปิดลมทิ้งอัตโนมัติ , ระบบควบคุมปริมาณอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 6 สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ หรือของเหลว (Liquid Cooler) พร้อมระบบสตาร์ทด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ครบชุดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,200 รอบ/นาที
- มีชุดกรองอากาศสำหรับเครื่องอัดลมเป็นแบบใช้งานหนักชนิดแห้ง (Heavy Duty Type)

#### อุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ

- สายยางลมเสริมใยเหล็ก ขนาด  $\varnothing$  2" ยาว 15 ม.สามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 300 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว มีข้อต่อกับทางลมออกของเครื่อง จำนวน 1 เส้น
- มีหัวจ่ายลม มาตรฐาน ขนาด  $\varnothing$  2" จำนวน 1 หัว และขนาด  $\varnothing$   $\frac{3}{4}$ " จำนวน 1 หัว
- มีหนังสือคู่มือการใช้งาน พร้อม Part Book ของเครื่องอัดลมและเครื่องยนต์ 1 ชุด

#### รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ สำหรับติดตั้งเครื่องอัดอากาศและอุปกรณ์การ

#### เจาะต่าง ๆ

##### ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์ดีเซล 6 ล้อ ตอนหน้าเป็นแก่ง 2 ประตู ตอนหลังเป็น Heavy Duty Reinforced Frame) ติดตั้งกระบะสำหรับบรรทุกเครื่องอัดอากาศและอุปกรณ์การเจาะต่าง ๆ มีขนาด ความสามารถบรรทุกเครื่องอัดอากาศได้ มีน้ำหนักบรรทุก (Gross Vehicle Weight) ไม่น้อยกว่า 9,500 กก.

##### เครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังไม่น้อยกว่า 175 แรงม้าที่ความเร็วรอบไม่เกิน 2,600 รอบ/นาที

##### ระบบส่งกำลัง

- ประกอบด้วยแผ่นคลัชแห้ง มีระบบเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และเกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ พร้อมระบบส่งกำลังไม่ยั้งระบบต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

##### ระบบพวงมาลัย

- พวงมาลัยบังคับด้วยมืออยู่ทางด้านขวา ขับเคลื่อนโดยระบบเพาเวอร์

##### ระบบเบรก

- ห้ามล้อเท้าแบบ Hydraulic Drum Brake With Pressure Air Or Vacuum Assisted พร้อมห้ามล้อมือ

/ ระบบไฟฟ้า.....

### ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### หัวแก๊งและอุปกรณ์

- หัวแก๊งเป็นเหล็ก มี 2 ประตูลักษณะเป็นหัวแก๊งตัด สามารถยกเปิดขึ้นได้ เพื่อความสะดวกในการตรวจสอบเครื่องยนต์ ประตูลูกสามารถล็อกได้ทั้ง 2 ซ้าง พร้อมหน้าต่างมีกระจกที่สามารถเลื่อนขึ้นลงได้ ภายในและภายนอกแก๊งมีอุปกรณ์อันเป็นมาตรฐานแบบรถยนต์บรรทุกทั่วไป
- ภายในมีแอร์ปรับอากาศ
- กระจกติดฟิล์มกรองแสง

### กระบะบรรทุก

- พื้นกระบะและฝาข้างทำด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี
- กระบะรูปทรงสี่เหลี่ยมผืนผ้าสร้างด้วยเหล็ก ส่วนพื้นมีคันทนไม่น้อยกว่า 4 มม.
- เหล็กโครงสร้างกระบะทั้งหมด ความหนาไม่น้อยกว่า 4 มม.
- เหล็กแผ่นฝากระบะทั้งหมด ความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- ฝากระบะ สามารถเปิดออกแนวตั้งได้ 3 ด้าน

### การติดตั้ง

- เครื่องอัดอากาศครบชุด ต้องติดตั้งบนรถบรรทุก
- การติดตั้ง ให้วางเครื่องอัดอากาศที่ติดอยู่กับแท่นรองรับ (Support Mounted) บนแผ่นเหล็กปูพื้น โดยทำการยึดให้แข็งแรงปลอดภัย
- ติดตั้งชุดอุปกรณ์สัญญาณไฟ ตาม พรบ.ขนส่งและแผนสะท้อนแสงซึ่งสามารถมองเห็นในระยะไกล

### ระบบกันกระเทือน

- ตามรายละเอียดมาตรฐานผู้ผลิต

### ล้อและยาง

- มีขนาดเหมาะสมกับน้ำหนักบรรทุกและขนาดของรถยนต์ ตามรายละเอียดมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้อยางอะไหล่ 1 ชุด

### อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- มีตะขอจุกลาก (Tow Hook)
- มีประแจถอดล้อมีแรงไฮดรอลิค และชุดเครื่องมือประจำรถ
- มี Name Plates ของอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนที่สำคัญ ติดไว้ชัดเจน
- มีหนังสือคู่มือการใช้ คู่มือการซ่อมบำรุง และ part Lists

/ ข้อกำหนด.....



ข้อกำหนดเงื่อนไขการเสนอราคา

1. ชุดชุดเจาะน้ำบาดาลที่นำมาเสนอให้ทางราชการพิจารณา ต้องเป็นชุดชุดเจาะฯ ที่ผลิตออกจำหน่ายอยู่ก่อนแล้ว (MANUFACTURER'S PRODUCTION LINE) และเป็นบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 โดยผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือแต่งตั้งการเป็น ตัวแทนจำหน่ายฉบับจริงจากผู้ผลิต พร้อมสำเนารับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 มาเพื่อประกอบการพิจารณาพร้อมใบเสนอราคา
2. เครื่องอัดอากาศที่นำมาเสนอให้ทางราชการพิจารณา ต้องเป็นเครื่องอัดอากาศที่ผลิตออกจำหน่ายอยู่ก่อนแล้ว (MANUFACTURER'S PRODUCTION LINE) และต้องเป็นบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบคุณภาพ ISO 9001 : 2008 และ ISO 14001 โดยผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายฉบับจริงจากผู้ผลิตพร้อมสำเนารับรองมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 และ ISO 14001 เพื่อประกอบการพิจารณาพร้อมใบเสนอราคา
3. ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกพร้อมรายละเอียดของชุดเครื่องเจาะ, เครื่องอัดอากาศ, เครื่องยนต์ ต้นกำลังของเครื่องเจาะ และอุปกรณ์การเจาะ เพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นเอกสาร
4. ผู้เสนอราคารายใดที่ได้รับการพิจารณาสั่งซื้อ จะต้องรับประกันคุณภาพการใช้งานเป็นเวลา 1 ปี หรือ 2,100 ชั่วโมงการใช้งาน (ไม่รวมวัสดุสิ้นเปลืองที่ต้องเปลี่ยนตามอายุการใช้งานตามปกติ)
5. ผู้เสนอราคารายใดที่ได้รับการพิจารณาสั่งซื้อ จะต้องทำการสำรองอะไหล่ประเภทชำรุดง่าย FAST MOVING PARTS ไว้อย่างครบถ้วนและยินดีที่ให้ทางราชการตรวจสอบได้
6. ผู้เสนอราคารายใดที่ได้รับการพิจารณาสั่งซื้อ จะต้องทำการส่งมอบภายใน 120 วัน และเมื่อได้ส่งมอบชุดชุดเจาะบ่อน้ำบาดาลแล้ว จะต้องทำการฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติให้แก่เจ้าหน้าที่ขององค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ จนกระทั่งมีความเข้าใจและสามารถควบคุมการปฏิบัติงานของชุดชุดเจาะฯ และการซ่อมบำรุงรักษา



## ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ

เรื่อง ประมูลซื้อ ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ โครงการจัดซื้อเครื่องชุดเจาะบ่อบาดาล จำนวน 2 ชุด

ด้วย องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ มีความประสงค์จะประมูลซื้อ ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ โครงการจัดซื้อเครื่องชุดเจาะบ่อบาดาล จำนวน 2 ชุด

-รายละเอียดแนบท้ายประกาศ-

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้ที่มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว และผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศ
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
5. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
7. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดได้

/กำหนดยื่นเอกสาร....

กำหนดยื่นเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 30 พฤศจิกายน 2558  
ระหว่างเวลา 09.00 น. ถึงเวลา 10.00 น. ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ ประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิ  
ได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคาในวันที่ 4 ธันวาคม 2558 เวลา 10.00 น.

ผู้สนใจติดต่อขอรับ/ซื้อเอกสารการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ในราคาชุดละ  
500.-บาท (ห้าร้อยบาทถ้วน) ได้ที่กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ ระหว่าง  
วันที่ 11 พฤศจิกายน 2558 ถึงวันที่ 20 พฤศจิกายน 2558 หรือสอบถามทางโทรศัพท์  
ได้ที่หมายเลข 0-4481-3583 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2558



(นายมนตรี ชาลีเครือ)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ