

รายละเอียดแบบท้ายรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ  
 เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า  
 ขนาดความจุน้ำ ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคาต่อ หน่วย	เป็นเงิน	หมายเหตุ
๑	<p><b>คุณลักษณะทั่วไป</b></p> <p>เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p><b>คุณลักษณะเฉพาะ</b></p> <p><b>๑.ตัวรถยนต์</b></p> <p>๑.๑ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๔,๖๐๐ มิลลิเมตร</p> <p>๑.๒ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๑๐ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๒ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อม กะทะล้อ ไม่น้อยกว่า ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน</p> <p>๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พร้อมฟิล์มกระจกกรองแสง</p> <p>๑.๔ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการทั่วประเทศ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ แห่ง และภายในจังหวัดชัยภูมิ ไม่น้อยกว่า ๑ แห่ง</p> <p><b>๒.เครื่องยนต์</b></p> <p>๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑</p>	๑ คัน	๕,๗๘๐,๐๐๐	๕,๗๘๐,๐๐๐	

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคาต่อ หน่วย	เป็นเงิน	หมายเหตุ
	<p>๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่ เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที</p> <p>๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็คอินเจคชั่น</p> <p><b>๓.ระบบส่งกำลัง</b></p> <p>๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์</p> <p><b>๔.ระบบบังคับเลี้ยว</b></p> <p>๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)</p> <p><b>๕.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง</b></p> <p>๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ</p> <p><b>๖.ระบบกันสะเทือน</b></p> <p>๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๗.ระบบห้ามล้อ</b></p> <p>๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p><b>๘.สมรรถนะรถ</b></p> <p>๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p><b>๙.ระบบไฟฟ้า</b></p> <p>๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์</p> <p>๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อย กว่า ๓๕ แอมแปร์</p> <p>๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์</p> <p>๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก</p> <p>๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร</p>				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคาต่อ หน่วย	เป็นเงิน	หมายเหตุ
	<p>๙.๖ มีไฟส่องสว่างภายในแกง ตู้เก็บอุปกรณ์ และแผงควบคุม</p> <p><b>๑๐.ถังบรรจุน้ำ</b></p> <p>๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ภายในถังบรรจุน้ำ กั้นเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จำนวน ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง</p> <p>๑๐.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)</p> <p>๑๐.๓ มีบันไดเหล็กติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น</p> <p>๑๐.๔ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีช่องเก็บสายดูตุน้ำได้ไม่น้อยกว่าข้างละ ๑ เส้น</p> <p>๑๐.๕ มีตู้เก็บอุปกรณ์ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๐.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๐.๗ อุปกรณ์ประกอบาต่างๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p>				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคาต่อ หน่วย	เป็นเงิน	หมายเหตุ
	<p><b>๑๑. ระบบประจําารถ</b></p> <p>๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำ</p> <p>๑๑.๑.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศ ดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ</p> <p>๑๑.๑.๒ ตัวปั้มน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว</p> <p>๑๑.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร</p> <p>๑๑.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั้มน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p> <p>๑๑.๑.๕ ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่</p> <p>๑๑.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้</p> <p>๑๑.๑.๗ ปั้มน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและมาตรฐาน CE ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๑.๒ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ</p> <p>๑๑.๒.๑ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลดด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย</p> <p>๑๑.๒.๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์</p> <p>๑๑.๒.๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์</p> <p>๑๑.๒.๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว</p>				