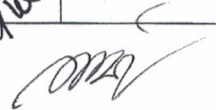




รายละเอียดแนบท้าย


การซื้อรถขุดดินตะขาบ (แขนยาว) ขนาดไม่ต่ำกว่า 150 แรงม้า จำนวน 2 คัน

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	<p>คุณลักษณะทั่วไป</p> <p>เป็นรถขุดไฮดรอลิกแบบตีนตะขาบ เครื่องยนต์ดีเซลเทอร์โบ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า น้ำหนักขณะปฏิบัติงาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 23,000 กิโลกรัม ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 0.5 ลูกบาศก์เมตร และมีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด ตัวรถขุดดินตะขาบเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงและของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p>คุณลักษณะเฉพาะ</p> <p>1 ตัวรถและเครื่องยนต์</p> <p>1.1 เป็นรถขุดไฮดรอลิกตีนตะขาบ (Hydraulic Excavator) หมุนได้รอบตัว โครงสร้างตามมาตรฐานผู้ผลิต มีถังที่พร้อมฟันและ Side Cutter</p> <p>1.2 เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ เทอร์โบชาร์จ มีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>1.3 มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,000 รอบ/นาที (ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ)</p> <p>1.4 ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อความสะดวกและรวดเร็วในการซ่อมบำรุงรักษา</p> <p>1.5 ตีนตะขาบตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>1.6 แผ่นตีนตะขาบเป็นแบบ Triple Grouser ความกว้างไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร</p> <p>1.7 ระยะกึ่งกลางระหว่างตีนตะขาบ (Track Gauge) ไม่น้อยกว่า 2,300 มิลลิเมตร</p> <p>1.8 หลังคากันแดดแบบ All Weather Steel Cap with Safety Glass</p> <p>2 ระบบส่งกำลัง</p> <p>2.1 เป็นแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ตีนตะขาบแต่ละข้างสามารถขับเคลื่อนอิสระได้</p> <p>2.2 ความเร็วสูงสุดในการเดินทาง (Max Travel Speed) ไม่น้อยกว่า 5 กิโลเมตร/ชั่วโมง</p> <p>3 ประสิทธิภาพและรัศมีการทำงาน</p> <p>3.1 มีระยะขุดไกลสุดระดับพื้นดิน (Digging Radius At Ground) ไม่น้อยกว่า 15.50 เมตร</p> <p>3.2 มีระยะขุดลึกสุด (Digging Depth) ไม่น้อยกว่า 12.00 เมตร</p>	2 คัน	.7,500.000.-	15,000,000.-	

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	<p>3.3 มีระยะชุดได้สูงสุด (Cutting Height) ไม่น้อยกว่า 13.00 เมตร</p> <p>3.4 น้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 23,000 กิโลกรัม</p> <p>3.5 ความเร็วสูงสุดในการหมุน (Swing Speed) ไม่น้อยกว่า 12 รอบ/นาที</p> <p>3.6 แรงจุดลาก (Drawbar pull) แรงจุดลากไม่น้อยกว่า 17,000 กิโลกรัม</p> <p>4 ระบบไฟฟ้า</p> <p>4.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์</p> <p>4.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 120 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก</p> <p>4.3 มีสัญญาณอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>4.4 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงสัน มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร และความสูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร ใช้หลอด LED ชนิดประหยัดพลังงาน จำนวน 6 โมดูล วางเรียงกันให้ ความสว่างรอบทิศทาง 360 องศา แต่ละโมดูลมี หลอด LED ไม่น้อยกว่าโมดูลละ 43 ดวง แต่ละดวง ให้ความสว่างสูง สามารถมองเห็นได้ในระยะไกลมี ชุดควบคุมแบบ FUSION TECHNOLOGY สามารถปรับรูปแบบการทำงานได้ 25 รูปแบบ และเมื่อตัวใดตัวหนึ่งเกิดชำรุดอีกตัวยังทำงานได้ ตามปกติ ฝาเลนส์ครอบดวงไฟทำด้วยวัสดุโพลี คาร์บอนเนต ด้านบนของฝาเลนส์มีลายผ้าเพื่อลด แสงจากภายนอกช่วยเพิ่มความเข้มของดวงโคม ฝาเลนส์ครอบดวงไฟมีสีให้เลือกตามความ เหมาะสม หรือตามที่ผู้ระบุ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต และจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับการรับรอง มาตรฐาน</p> <p>4.5 ติดตั้งไฟส่องสว่างเป็นหลอดแบบฮาโลเจน ฝาครอบและโครงสร้างหลัก ทนต่อความร้อน แสง กระแทกน้ำ และทนแสง UV สามารถ หมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 370 องศา และทิศทาง ก้มเงยรวมกันไม่น้อย 130 องศา สามารถควบคุม</p>				



ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	<p>ได้ด้วยวิธีโมทควบคุมแบบไร้สาย เป็นแบบชนิดไม่มีสายอากาศส่งสัญญาณ เพื่อการใช้งานที่คล่องตัว ระยะส่งสัญญาณของวิธีโมทชนิดไร้สายไม่น้อยกว่า 30 เมตร (โดยปราศจากสิ่งกีดขวางหรือสัญญาณรบกวน) ระยะส่งแสงของลำแสงไม่น้อยกว่า 940 เมตร (ทดสอบในที่มืดสนิท) และมุมของลำแสง 8 องศา ค่าความสว่างของลำแสงไม่น้อยกว่า 225,000 แรงเทียน และมีความเข้มแสงไม่น้อยกว่า 6 Lux ที่ระยะ 200 เมตร</p> <p>5. อุปกรณ์ประกอบและมาตรวัด ต่างๆ</p> <p>5.1 แผงหน้าปัดและจอแสดงข้อมูลต่างๆของเครื่องจักร</p> <p>5.2 มิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์</p> <p>5.3 เกจบอกอุณหภูมิเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>5.4 เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ</p> <p>5.5 เกจบอกความดันน้ำมันไฮดรอลิก</p> <p>5.6 เกจบอกไฟชาร์ตหรือสัญญาณไฟชาร์ต</p> <p>5.7 หมวกนิรภัย สำหรับพนักงานขับ 2 ชุด</p> <p>5.8 กระบอกอัดจารบี 1 ชุด</p> <p>5.9 ใต้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด</p> <p>5.10 ใต้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด</p> <p>5.11 ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์บรรจุกล่องเหล็ก จำนวน 1 ชุด</p> <p>5.12 ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถ ขนาดระหว่าง 14 มิลลิเมตร ถึง 26 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด</p> <p>5.13 เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด</p> <p>5.14 ชุดบล็อกไฟฟ้าไร้สาย ขนาดแรงดันไฟ 18 V 3.0 Ah ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 2,200 รอบ/นาที อัตราเจาะกระแทก 0-3,200 ครั้ง/นาที ขนาดหัวจับดอก 12.7 มม. 1/2" (13 มม.) พร้อมก้านต่อลูกบล็อก ลูกบล็อก ขนาด 9,10,11,13,14,17,19,22,24 และ 27 มม. พร้อมแท่นชาร์ต ถ่านแบตเตอรี่ 2 ก้อน จำนวน 1 ชุด</p> <p>5.15 หนังสือคู่มือจำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย คู่มือการ</p>				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	<p>บำรุงรักษา (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มืออะไหล่ (Parts Book)</p> <p>5.16 ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัย เวลาากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีผิวเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยม ข้างหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน</p> <p>6. อุปกรณ์ทำความสะอาดเอนกประสงค์ สำหรับทำความสะอาดตัวรถ พื้นถนนและชะล้างสิ่งสกปรกอื่น ๆ ประกอบด้วย</p> <p>6.1 ถังบรรจุน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร แบบเคลื่อนย้ายได้ ตัวถังสร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ ซึ่งเหล็กชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบจากสถาบัน ยานยนต์ว่าสามารถทนการกัดกร่อนไม่เกิดสนิมแดง ไม่น้อยกว่า 1,300 ชั่วโมง</p> <p>6.2 เครื่องอัดฉีดแรงดันสูง พร้อมอุปกรณ์ใช้สำหรับงานล้างรถ เศษดิน สิ่งสกปรกอื่น ๆ ที่ติดมากับรถ รวมถึงงานทำความสะอาดอื่น ๆ เช่น ล้างถนน ล้างพื้น เป็นต้น</p> <p>6.3 ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร เป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ 1-3 (Mineral Oil No. 1-3), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และโซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้น ไม่เกิน 12%, โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) ผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำ มีน้ำหนักไม่เกินกว่า 18 กิโลกรัม</p> <p>7. เจียนไซและการรับประกัน</p> <p>7.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแค็ตตาล็อก รถชุดตีนตะขาบ (แขนยาว) ขนาด 150 แรงม้า ที่มีรายละเอียด</p>				

ลำดับ	รายการ	จำนวน (หน่วย)	ราคา/ หน่วย	รวมเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	<p>ขนาด ยี่ห้อ รุ่น ที่ชัดเจนครบถ้วนตามรายละเอียด คุณลักษณะที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดชัยภูมิ กำหนด และเป็นมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต มา ประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา</p> <p>7.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง ผู้ผลิตหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้ง โดยมีหลักฐานการแต่งตั้งมาแสดงในวันยื่นเสนอ ราคา</p> <p>7.3 มีศูนย์บริการซ่อมบำรุงของบริษัทผู้ผลิตหรือศูนย์ บริการซ่อมบำรุงที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทผู้ผลิต ในเขตภาคตะวันออกเฉียงเหนือ อย่างน้อย 3 แห่ง โดยมีเอกสารการแต่งตั้งเป็น หลักฐาน มาแสดงในวันเสนอราคา</p> <p>7.4 จะต้องมีการรับประกันการชำรุดบกพร่องอัน เนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่ น้อยกว่า 1 ปี โดยไม่มีค่าใช้จ่ายใด ๆ</p> <p>7.5 จะต้องให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การดูแลรักษา รถและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้แก่เจ้าหน้าที่ ผู้รับผิดชอบ</p> <p>7.6 ผู้เสนอราคาได้จะต้องต่อทะเบียน จัดทำกรมธรรม์ ประกันภัยผู้ประสบภัยจากรถ ตาม พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ให้ครบถ้วน (ถ้ามี)</p> <p>7.7 รายการและรายละเอียดใด หากมีการเปลี่ยนแปลง เพื่อประโยชน์ของทางราชการ องค์การบริหาร ส่วนจังหวัดชัยภูมิ ขอสงวนสิทธิ์จะเปลี่ยนแปลง รายการและรายละเอียด ก็เพื่อ ประโยชน์สูงสุด ของทางราชการเท่านั้น</p>				